

# A mészhomoktégla gyártás fő állomásai

## Hogyan állítják elő a Silka mészhomok falazóelemeket?

A Xella Magyarország Kft. iszkaszentgyörgyi gyárában korszerű német technológia alkalmazásával kerülnek előállításra a Silka mészhomok falazóelemek.

A hazai bányákból származó homokot és meszet a gyárban, silókban tárolják. A nyersanyagokat súly alapján adagolják – a keverési arány körülbelül mész : homok = 1 : 12 – azokat

intenzíven összekeverik és szállítószalagon a reaktorokba vezetik. Itt az égetett mész víz hozzáadásával mészhidráttá alakul át. Szükség esetén a nyersanyagkeveréket az utókeverőben a préseléshez szükséges nedvességűre dolgozzák és a teljesen automata présekkel megformázzák. Ezután következik a nyers téglák autoklávban történő megszilárdítása csekély energiafelhasználással kb. 200 °C hőmérsékleten gőzérleléssel, a falazóelem típusától függően négy-nyolc órán keresztül.

A megszilárdítási folyamat során a forró vízgőz hatására a kvarchomok szemcsék felületéről kovasav oldódik ki. A kovasav a mészhidrát kötőanyaggal kristályos kötőanyagfázisokat alkot, amelyek rákötnek a homokszemcsékre és szilárdan összekapcsolják egymással azokat.

A gyártási folyamat során a mészből, homokból és vízből létrehozott struktúrák felelősek azért, hogy a mészhomoktégla alkatrészei szilárd kötéssel rendelkezzenek.

Eközben nem keletkezik káros anyag. A megszilárdulás és kihűlés után a mészhomoktégla készek a felhasználásra, nincs szükség a gyárban előtárolásra.

