

A pórusbeton gyártás fő állomásai

Energiahatékony gyártás

Az Ytong zárt gyártási folyamattal készül, melynek kevesebb az energiaszükséglete, mint más építőanyagok előállításának.

Például a szilárdításhoz szükséges vizgőzt 85%-ban újra felhasználják. A gyártási hulladékot a folyamat során mindig újrahasznosítják, így az nem terheli környezetünket.

Hogyan állítjuk elő az Ytong-ot?

A Xella Magyarország Kft. Ytong Falazóelem gyára Gyöngyöstől 15 km-re, Halmajugra és a Mátrai Hőerőmű szomszédságában található.

Az Ytong gyártás főbb alapanyagai: a kvarchomok, a mész, a cement és a víz. Kizárólag ellenőrzött minőségű alapanyagok kerülhetnek a gyártás folyamatába. A megfelelő szemcsefinomság eléréséhez a homokot golyós hengermalomban őrlik.

Öntéskor számítógépes vezérléssel történik az anyagok bemérése és összekeverése.

A formába öntött keverék eléri végleges térfogatát, mely során zárt pórusok milliói jönnek létre. A kialakult pórusszerkezet biztosítja a termék kiváló hőszigetelő képességét. A 60 °C-os hőlagútból kijövő előszilárdult pórusbeton tömböket az öntőformából kiemelik és áthelyezik a vágógépre. A kívánt elemek méretre vágása mm-es pontossággal történik.

A gyártási folyamat az Európai Unió irányelveinek megfelelően energiatakarékos és környezetbarát. A keletkező vágási hulladék a gyártás során újra felhasználásra kerül. A hőlagútból kijövő 100 °C-ra melegített, méretre vágott tömbök az autoklávokban nyomás alatti gőzérlelés során szilárdul meg. Az építőelemek e folyamat végén nyerik el végleges fizikai tulajdonságaikat.

Az autoklávból kijövő kész Ytong termékek ezt követően a csomagolósorra érkeznek. Az elemek minőség ellenőrzésen mennek keresztül, kizárólag csak I. osztályú termékek kerülnek tovább. Az automatizált gyártás végén az elemek raklapokon, feliratozott zsugorfóliával rögzítve kerül a tárolótérre.

A gyár 1992-es privatizációját követően megközelítően 4,5 millió m³ Ytong terméket állított elő.

